

Planta Desaladora Nungua (Ghana)

2013

La planta desaladora tendrá una capacidad diaria de desalación de 60.000 m³, utilizando tecnología de ósmosis inversa. Abengoa será responsable del diseño y la construcción de la planta, así como de su funcionamiento y mantenimiento durante un periodo de 25 años.

La planta será capaz de suministrar agua potable a una población de más de 500.000 habitantes de las cercanas ciudades de Teshie, Nungua y Tema, mejorando su calidad de vida.

Nungua Desalination Plant in Ghana

2013

The desalination plant will have a daily desalination capacity of 60,000 m³ using reverse osmosis technology. Abengoa will be responsible for design and construction of the plant, as well as its subsequent operation and maintenance for a 25 year period.

The plant will enable drinking water to be supplied to more than 500,000 residents in the towns of Teshie, Nungua and Tema, improving their quality of life.

CLIENTE / CUSTOMER: **UTE Abeima / Teyma Nungua**
INGENIERÍA / EPC:
UBICACIÓN / LOCATION: **Ghana**
AÑO / YEAR: **2013**

ABENGOA TEYMA

RESUMEN DE PROYECTO / PROJECT PROFILE			
TIPO DE VÁLVULA / VALVE TYPE	DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION	DIÁMETRO / SIZE	MATERIALES / MATERIALS
FUNDIDAS / CAST			
FORJADAS / FORGED			
BOLA / BALL	Ball valves Class 300 & 600 (manual type and Pneumatic actuated) Threaded & SW ends Ball valves Class 800	1/2" - 2" DN20 - DN50	SS316L & Super Duplex SS316
MARIPOSA / BUTTERFLY			
FUELLE / BELLOWS SEAL			
OTRAS / OTHERS	Triple function Air release valves in Ni Al Bronze DN50 to DN150		
INSTR. / INSTRUMENTATION			

