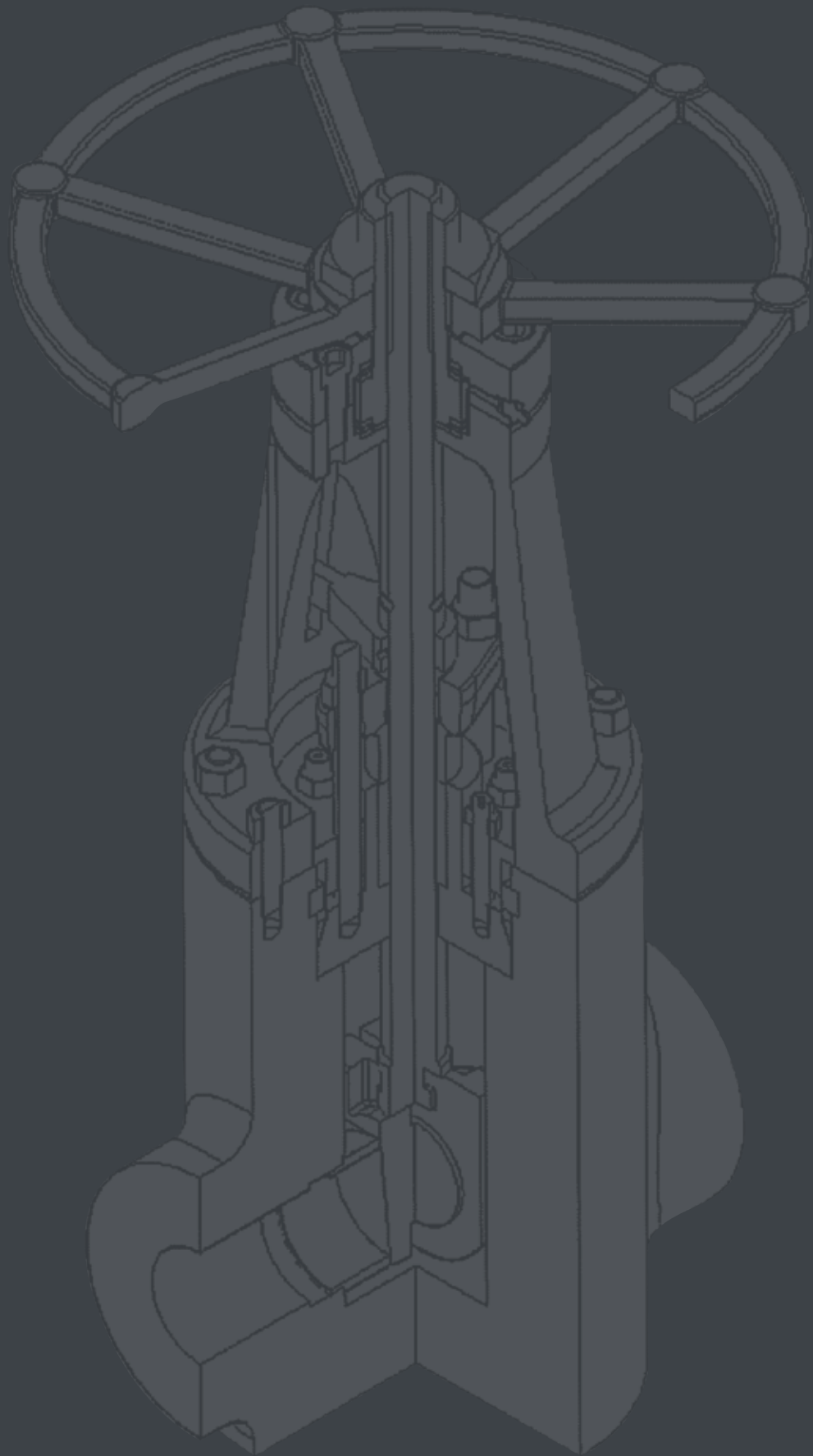


VÁLVULAS FORJADAS PRESSURE SEAL



VÁLVULAS PARA ALTAS PRESIONES



Teléfono +34 913 581 212 e-mail gral@saidi.es
Fax +34 913 580 488 Web www.saidi.es

GATEVALVES

COMPUERTA 1500LBS SW/BW *PRESSURE SEAL*

DOUGLAS CHERO COMPUERTA Fig. 65xPS		Clase: 1500LBS
VÁLVULA COMPUERTA ACERO CARBONO 1500LBS SW/BW		
Especificaciones		
Material	Acero carbono ASTM A105 ¹	
Presiones	1.500 p.s.i. a 454°C 3.705 p.s.i. a 38°C	
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 5.575 p.s.i. Asiento 4.100 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.	
Diseño	ASME B16.34	
Normas	Basada en ASME B16.34 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25	
<small>¹Ver lista de materiales de construcción</small>		

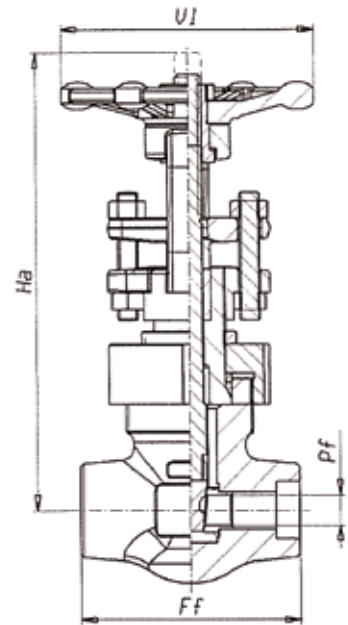
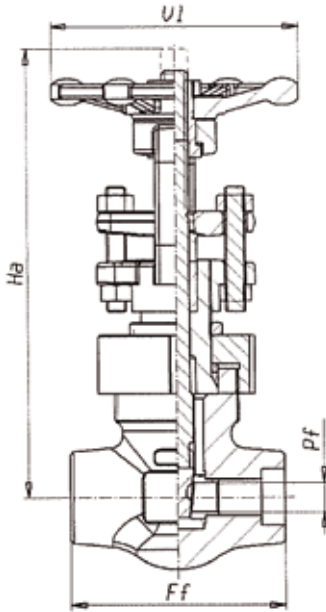


FIG. 65xPS - COMPUERTA A105/F6 TRIM N° 1 - 1500LBS SW *PRESSURE SEAL*

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	VI (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	1/2"	110	219	120	11,5	5,9
-	3/4"	115	263	175	15,0	8,4
-	1"	130	278	175	19,5	9,8
-	1.1/4"					
-	1.1/2"	210	400	225	32	26,8
-	2"	240	414	250	40	35,0

FIG. 65xPS - COMPUERTA A105/F6 U TRIM N° 5 - 1500LBS SW *PRESSURE SEAL*

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	VI (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	1/2"	110	219	120	11,5	5,9
-	3/4"	115	263	175	15,0	8,4
-	1"	130	278	175	19,5	9,8
-	1.1/4"					
-	1.1/2"	210	400	225	32	26,8
-	2"	240	414	250	40	35,0



DOUGLAS CHERO COMPUERTA Fig. 105xPS

Clase: 2500LBS

VÁLVULA COMPUERTA ACERO CARBONO 2500LBS SW/BW

Especificaciones

Material	Acero carbono ASTM A105 ¹
Presiones	2.500 p.s.i. a 454°C 6.170 p.s.i. a 38°C
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 9.275 p.s.i. Asiento 6.800 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.
Diseño	ASME B16.34
Normas	Construcción basada en ASME B16.34 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25

¹Ver lista de materiales de construcción

FIG. 105xPS - COMPUERTA A105/F6 TRIM N° 1 - 2500LBS SW *PRESSURE SEAL*

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	VI (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	1/2"	110	233	140	10,0	6,1
-	3/4"	115	272	175	14,0	8,7
-	1"	130	287	175	18,0	10,2
-	1.1/4"					
-	1.1/2"	210	398	250	31,0	27,4
-	2"	240	438	350	36,5	36,0

GATEVALVES

COMPUERTA 900LBS SW/BW *PRESSURE SEAL*

DOUGLAS CHERO COMPUERTA Fig. 60xPS		Clase: 900LBS
VÁLVULA COMPUERTA ACERO CARBONO 900LBS SW/BW		
Especificaciones		
Material	Acero carbono ASTM A105 ¹	
Presiones	900 p.s.i. a 454°C 2.220 p.s.i. a 38°C	
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 3.330 p.s.i. Asiento 2.442 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.	
Diseño	API 598, BS EN 12266 (Parte 1)	
Normas	Construcción basada en API 600 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25	
<small>¹Ver lista de materiales de construcción</small>		

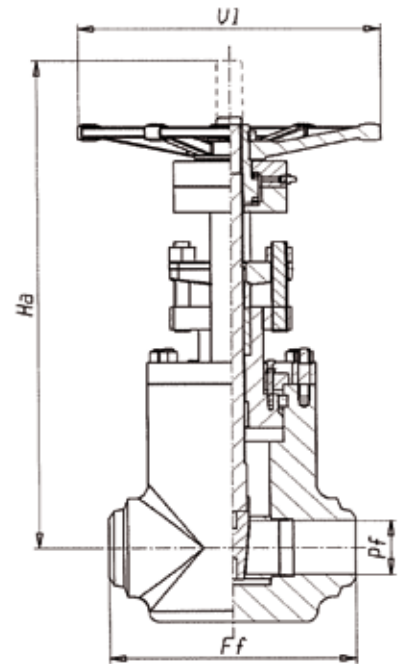
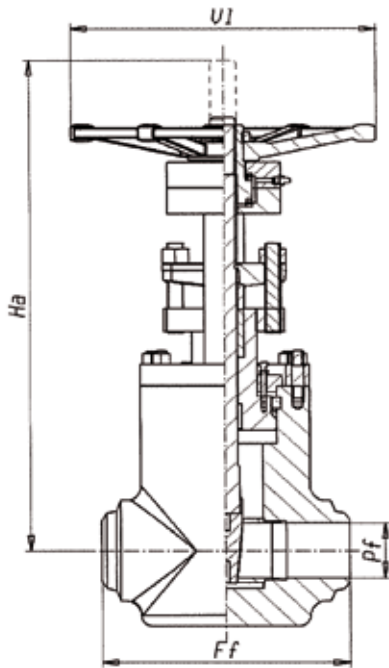


FIG. 60xPS - COMPUERTA A105/F6 TRIM N° 1 - 900LBS SW *PRESSURE SEAL*

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	VI (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	3"	305	600	350	72	85
-	4"	356	660	350	98	160
-	6"	508	1000	Con Reductor	146	410
-	8"	660	1300	Con Reductor	190	737
-	10"	787	1495	Con Reductor	210	245
-	12"	864	1690	Con Reductor	245	1545

FIG. 60xPS - COMPUERTA A105/F6 U TRIM N° 5 - 900LBS SW *PRESSURE SEAL*

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	VI (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	3"	305	600	350	72	85
-	4"	356	660	350	98	160
-	6"	508	1000	Con Reductor	146	410
-	8"	660	1300	Con Reductor	190	737
-	10"	787	1495	Con Reductor	210	245
-	12"	864	1690	Con Reductor	245	1545



DOUGLAS CHERO COMPUERTA Fig. 65xPS		Clase: 1500LBS
VÁLVULA COMPUERTA ACERO CARBONO 1500LBS SW/BW		
Especificaciones		
Material	Acero carbono ASTM A105 ¹	
Presiones	1.500 p.s.i. a 454°C 3.705 p.s.i. a 38°C	
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 5.557 p.s.i. Asiento 4.075 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.	
Diseño	API 598, BS EN 12266 (Parte 1)	
Normas	Construcción basada en API 600 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25	
<small>¹Ver lista de materiales de construcción</small>		

FIG. 65xPS - COMPUERTA A105/F6 TRIM N° 1 - 1500LBS SW *PRESSURE SEAL*

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	VI (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	3"	305	630	350	69	90
-	4"	406	690	350	98	170
-	6"	559	1100	Con Reductor	137	430
-	8"	711	1350	Con Reductor	178	750
-	10"	864	1495	Con Reductor	210	1015
-	12"	864	1690	Con Reductor	245	1545

GATEVALVES

COMPUERTA 2500LBS SW/BW PRESSURE SEAL

DOUGLAS CHERO COMPUERTA Fig. 105xPS		Clase: 2500LBS
VÁLVULA COMPUERTA ACERO CARBONO 2500LBS SW/BW		
Especificaciones		
Material	Acero carbono ASTM A105 ¹	
Presiones	2.500 p.s.i. a 454°C 6.170 p.s.i. a 38°C	
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 9.255 p.s.i. Asiento 6.787 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.	
Diseño	API 598, BS EN 12266 (Parte 1)	
Normas	Construcción basada en API 600 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25	
<small>¹Ver lista de materiales de construcción</small>		

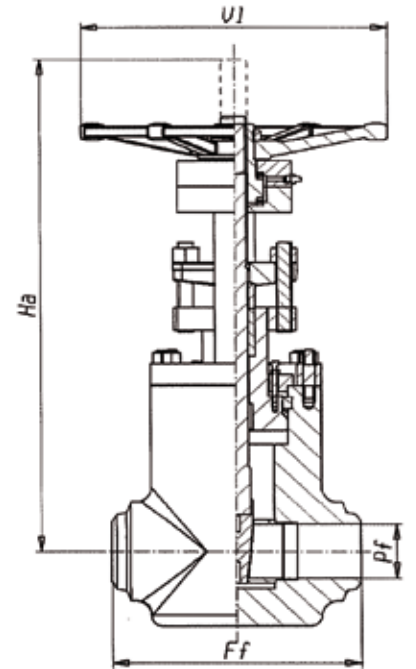
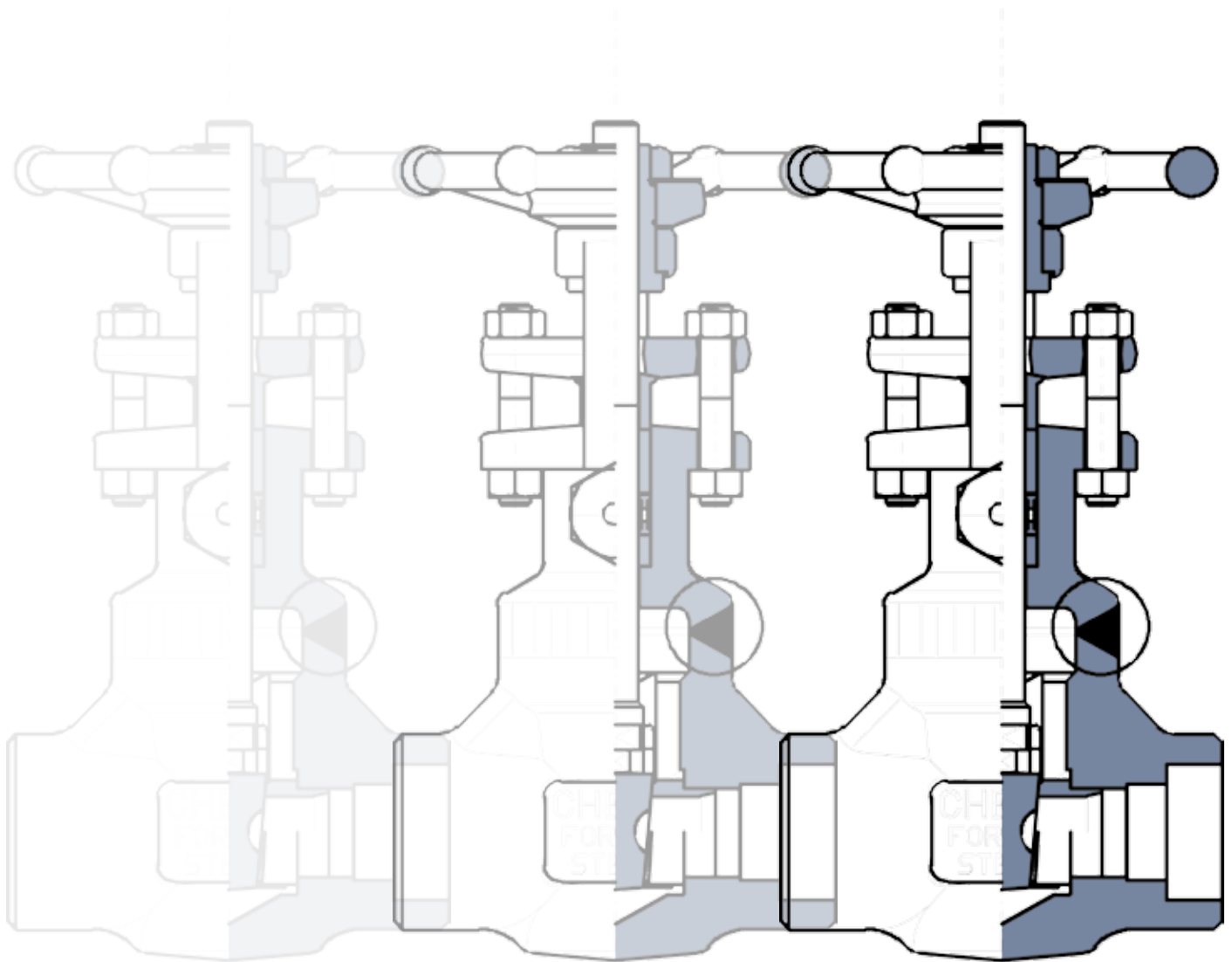


FIG. 105xPS - COMPUERTA A105/F6 TRIM N° 1 - 2500LBS SW PRESSURE SEAL

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	VI (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	3"	368	600	350	57	95
-	4"	457	660	Con Reductor	73	170
-	6"	610	1000	Con Reductor	111	430
-	8"	762	1300	Con Reductor	146	790
-	10"	864	1400	Con Reductor	184	1400
-	12"	864	1770	Con Reductor	218	1850

ANSI



GLOBE VALVES



Teléfono +34 913 581 212 e-mail gral@saidi.es
Fax +34 913 580 488 Web www.saidi.es

GLOBEVALVES

GLOBO 1500LBS SW/BW *PRESSURE SEAL*

DOUGLAS CHERO GLOBO Fig. 75xPS		Clase: 1500LBS
VÁLVULA GLOBO ACERO CARBONO 1500LBS SW/BW		
Especificaciones		
Material	Acero carbono ASTM A105 ¹	
Presiones	1.500 p.s.i. a 454°C 3.705 p.s.i. a 38°C	
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 5.575 p.s.i. Asiento 4.100 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.	
Diseño	ASME B16.34	
Normas	Construcción basada en ASME B16.34 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25	
<small>¹Ver lista de materiales de construcción</small>		

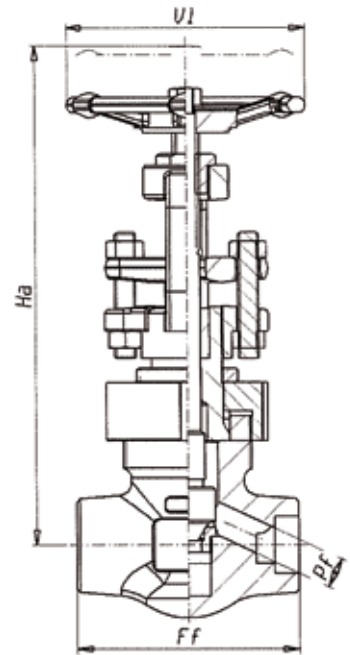
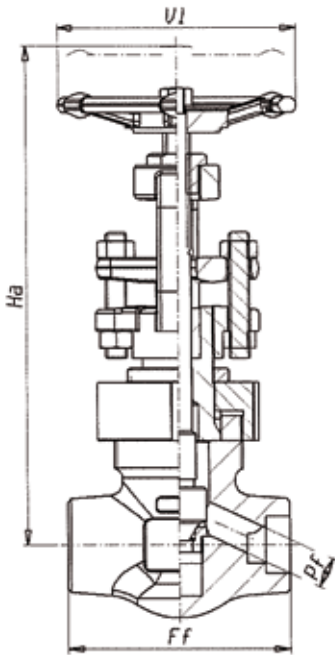


FIG. 75xPS - GLOBO A105/F6 TRIM N° 1 - 1500LBS SW *PRESSURE SEAL*

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	VI (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	1/2"	110	223	120	11,0	4,7
-	3/4"	115	270	140	14	7,4
-	1"	130	286	140	18,0	8,4
-	1.1/4"					
-	1.1/2"	210	408	260	30	24,8
-	2"	240	420	260	35	26



DOUGLAS CHERO GLOBO Fig. 115xPS **Clase: 2500LBS**

VÁLVULA GLOBO ACERO CARBONO 2500LBS SW/BW

Especificaciones

Material	Acero carbono ASTM A105 ¹
Presiones	2.500 p.s.i. a 454°C 6.170 p.s.i. a 38°C
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 9.275 p.s.i. Asiento 6.800 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.
Diseño	ASME B16.34
Normas	Construcción basada en ASME B16.34 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25

¹Ver lista de materiales de construcción

FIG. 115xPS - GLOBO A105/F6 TRIM N° 1 - 2500LBS SW PRESSURE SEAL

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	VI (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	1/2"	110	238	120	11,0	5,7
-	3/4"	115	276	200	14,0	7,9
-	1"	130	295	200	18,0	9,2
-	1.1/4"					
-	1.1/2"	210	406	260	30,0	29,1
-	2"	240	437	350	35,0	35,0

GLOBEVALVES

GLOBO 900LBS SW/BW *PRESSURE SEAL*

DOUGLAS CHERO GLOBO Fig. 70xPS		Clase: 900LBS
VÁLVULA GLOBO ACERO CARBONO 900LBS SW/BW		
Especificaciones		
Material	Acero carbono ASTM A105 ¹	
Presiones	900 p.s.i. a 454°C 2.220 p.s.i. a 38°C	
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 3.330 p.s.i. Asiento 2.442 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.	
Diseño	API 598, BS EN 12266 (Parte 1)	
Normas	Construcción basada en BS 1873 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25	
<small>¹Ver lista de materiales de construcción</small>		

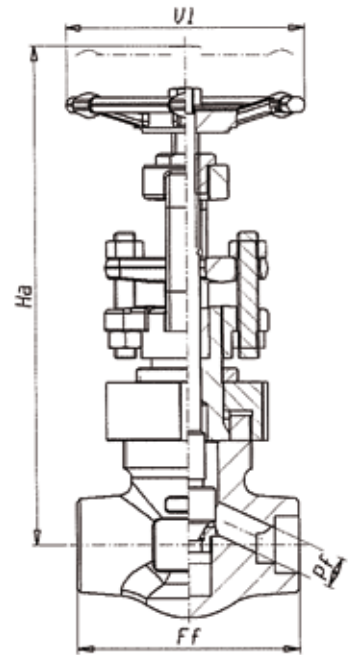
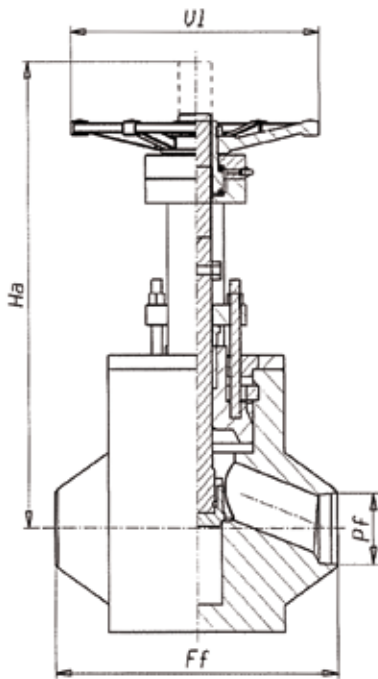


FIG. 70xPS - GLOBO A105/F6 TRIM N° 1 - 900LBS SW *PRESSURE SEAL*

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	VI (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	3"	305	600	350	78	90
-	4"	356	650	350	102	170
-	6"	508	750	Con Reductor	154	430
-	8"	660	1000	Con Reductor	180	750
-	10"	838	1750	Con Reductor	195	1195
-	12"	965	1970	Con Reductor	231	1910



DOUGLAS CHERO GLOBO Fig. 75xPS **Clase: 1500LBS**

VÁLVULA GLOBO ACERO CARBONO 1500LBS SW/BW

Especificaciones

Material	Acero carbono ASTM A105 ¹
Presiones	1.500 p.s.i. a 454°C 3.705 p.s.i. a 38°C
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 5.557 p.s.i. Asiento 4.075 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.
Diseño	API 598, BS EN 12266 (Parte 1)
Normas	Construcción basada en BS 1873 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25

¹Ver lista de materiales de construcción

FIG. 75xPS - GLOBO A105/F6 TRIM N° 1 - 1500LBS SW PRESSURE SEAL

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	VI (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	3"	305	600	350	78	90
-	4"	406	650	350	102	170
-	6"	559	750	Con Reductor	154	430
-	8"	711	1000	Con Reductor	180	750
-	10"	991	1410	Con Reductor	195	1250
-	12"	1130	1590	Con Reductor	231	1980

GLOBEVALVES

GLOBO 2500LBS SW/BW PRESSURE SEAL

DOUGLAS CHERO GLOBO Fig. 115xPS		Clase: 2500LBS
VÁLVULA GLOBO ACERO CARBONO 2500LBS SW/BW		
Especificaciones		
Material	Acero carbono ASTM A105 ¹	
Presiones	2.500 p.s.i. a 454°C 6.170 p.s.i. a 38°C	
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 9.255 p.s.i. Asiento 6.787 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.	
Diseño	API 598, BS EN 12266 (Parte 1)	
Normas	Construcción basada en BS 1873 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25	
<small>¹Ver lista de materiales de construcción</small>		

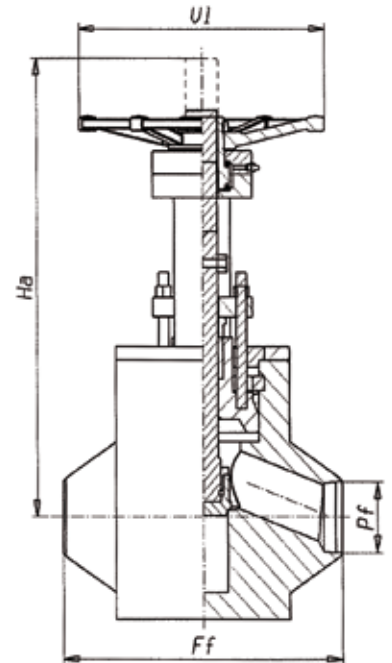
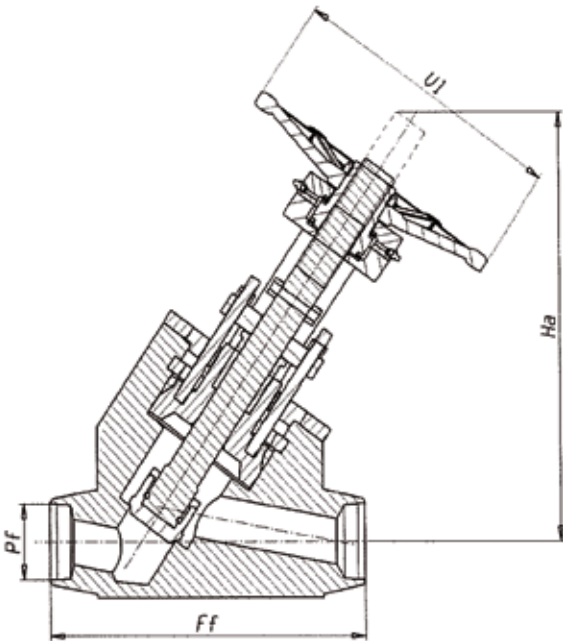


FIG. 115xPS - GLOBO A105/F6 TRIM N° 1 - 2500LBS SW PRESSURE SEAL

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	VI (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	3"	368	600	350	78	95
-	4"	457	660	Con Reductor	102	170
-	6"	610	800	Con Reductor	154	430
-	8"	762	1100	Con Reductor	180	790
-	10"	914	1500	Con Reductor	200	1500
-	12"	1041	1950	Con Reductor	220	2000



DOUGLAS CHERO GLOBO 'Y' Fig. Y70xPS Clase: 900LBS

VÁLVULA GLOBO 'Y' ACERO CARBONO 900LBS SW/BW

Especificaciones

Material	Acero carbono ASTM A105 ¹
Presiones	900 p.s.i. a 454°C 2.220 p.s.i. a 38°C
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 3.330 p.s.i. Asiento 2.442 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.
Diseño	API 598, BS EN 12266 (Parte 1)
Normas	Construcción basada en BS 1873 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25

¹Ver lista de materiales de construcción

FIG. Y70xPS - GLOBO 'Y' A105/F6 TRIM N° 1 - 900LBS SW PRESSURE SEAL

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	VI (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	3"	350	450	350	78	90
-	4"	400	510	350	102	120
-	6"	500	630	Con Reductor	154	430
-	8"	625	825	Con Reductor	202	750

GLOBEVALVES

GLOBO 'Y' 1500LBS SW/BW PRESSURE SEAL

DOUGLAS CHERO GLOBO 'Y' Fig. Y75xPS		Clase: 1500LBS
VÁLVULA GLOBO 'Y' ACERO CARBONO 1500LBS SW/BW		
Especificaciones		
Material	Acero carbono ASTM A105 ¹	
Presiones	1.500 p.s.i. a 454°C 3.705 p.s.i. a 38°C	
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 5.557 p.s.i. Asiento 4.075 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.	
Diseño	API 598, BS EN 12266 (Parte 1)	
Normas	Construcción basada en BS 1873 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25	
<small>¹Ver lista de materiales de construcción</small>		

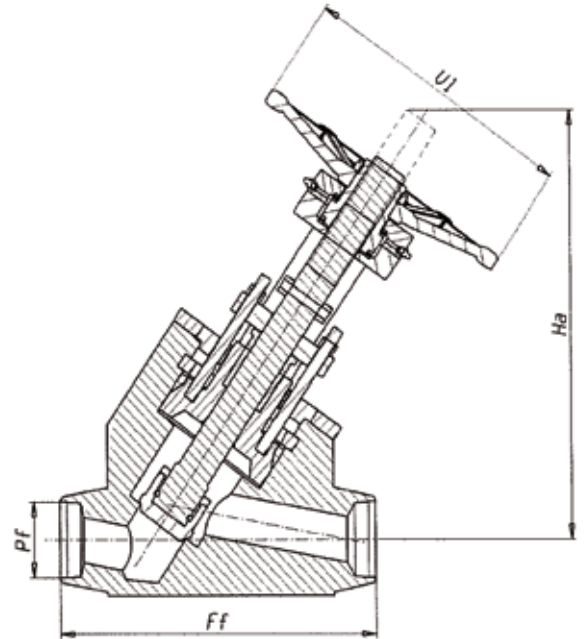
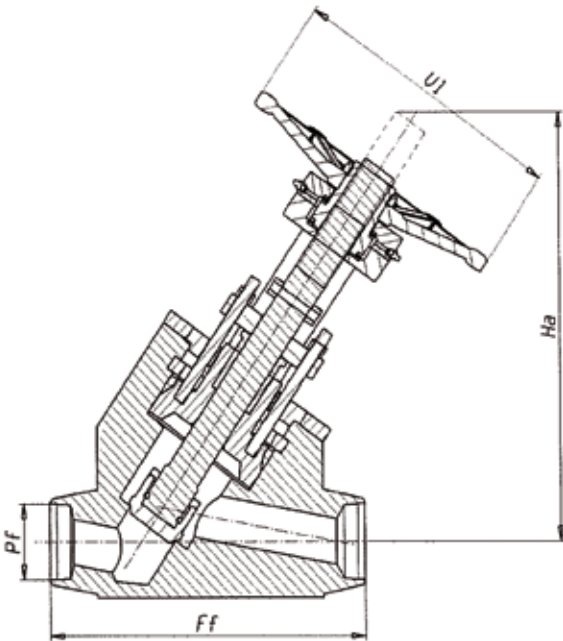


FIG. Y75xPS - GLOBO 'Y' A105/F6 TRIM N° 1 - 1500LBS SW PRESSURE SEAL

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	VI (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	3"	350	450	350	78	90
-	4"	400	510	500	102	170
-	6"	500	630	Con Reductor	154	430
-	8"	625	825	Con Reductor	202	750



DOUGLAS CHERO GLOBO 'Y' Fig. Y115xPS **Clase: 2500LBS**

VÁLVULA GLOBO 'Y' ACERO CARBONO 2500LBS SW/BW

Especificaciones

Material	Acero carbono ASTM A105 ¹
Presiones	2.500 p.s.i. a 454°C 6.170 p.s.i. a 38°C
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 9.255 p.s.i. Asiento 6.787 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.
Diseño	API 598, BS EN 12266 (Parte 1)
Normas	Construcción basada en BS 1873 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25

¹Ver lista de materiales de construcción

FIG. Y115xPS - GLOBO 'Y' A105/F6 TRIM N° 1 - 2500LBS SW PRESSURE SEAL

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	VI (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	3"	350	450	350	78	95
-	4"	400	510	Con Reductor	102	170
-	6"	500	630	Con Reductor	154	430
-	8"	625	825	Con Reductor	202	790

CHECKVALVES

RETENCIÓN CLAPETA 1500LBS SW/BW *PRESSURE SEAL*

DOUGLAS CHERO RET. CLAPETA Fig. 85xPS		Clase: 1500LBS
VÁLVULA RETENCIÓN A CLAPETA ACERO CARBONO 1500LBS SW/BW		
Especificaciones		
Material	Acero carbono ASTM A105 ¹	
Presiones	1.500 p.s.i. a 454°C 3.705 p.s.i. a 38°C	
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 5.575 p.s.i. Asiento 4.100 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.	
Diseño	ASME B16.34	
Normas	Construcción basada en ASME B16.34 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25	
<small>¹Ver lista de materiales de construcción</small>		

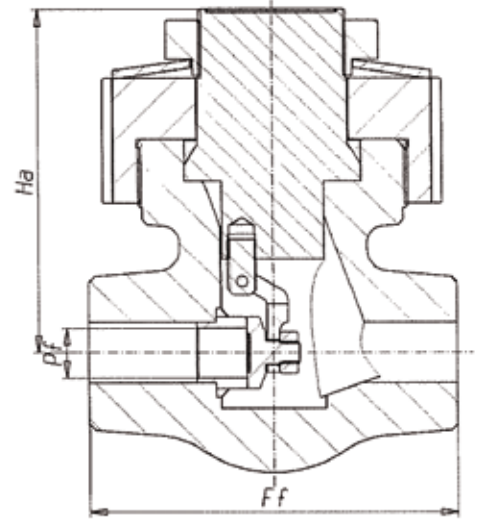
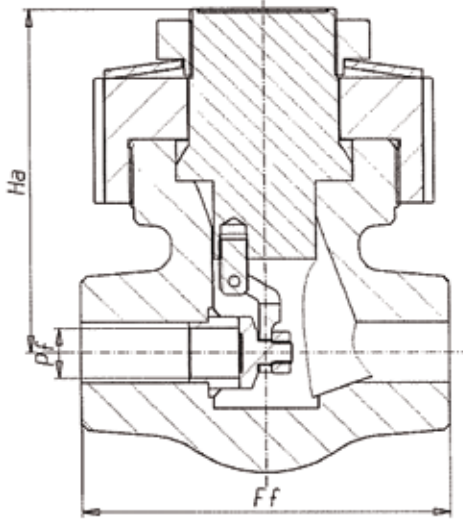


FIG. 85xPS - RETENCIÓN CLAPETA A105/F6 TRIM N° 1 - 1500LBS BW *PRESSURE SEAL*

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	1/2"	110	86	11,5	2,9
-	3/4"	115	100	15	4,2
-	1"	130	110	19,5	5,4
-	1.1/4"				
-	1.1/2"	210	153	32	17,7
-	2"	240	170	40	22

RETENCIÓN CLAPETA 2500LBS SW/BW *PRESSURE SEAL*



DOUGLAS CHERO RET. CLAPETA Fig. 215xPS **Clase: 2500LBS**

VÁLVULA RETENCIÓN A CLAPETA ACERO CARBONO 2500LBS SW/BW

Especificaciones

Material	Acero carbono ASTM A105 ¹
Presiones	2.500 p.s.i. a 454°C 6.170 p.s.i. a 38°C
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 9.275 p.s.i. Asiento 6.800 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.
Diseño	ASME B16.34
Normas	Construcción basada en ASME B16.34 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25

¹Ver lista de materiales de construcción

FIG. 215xPS - RETENCIÓN CLAPETA A105/F6 TRIM N° 1 - 2500LBS BW *PRESSURE SEAL*

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	1/2"	110	90	10,0	2,9
-	3/4"	115	100	14	4,2
-	1"	130	124	18,0	5,4
-	1.1/4"				
-	1.1/2"	210	164	31	17,7
-	2"	240	170	36,5	22,0

CHECKVALVES

RETENCIÓN CLAPETA 900LBS SW/BW *PRESSURE SEAL*

DOUGLAS CHERO RET. CLAPETA Fig. 80xPS		Clase: 900LBS
VÁLVULA RETENCIÓN A CLAPETA ACERO CARBONO 900LBS SW/BW		
Especificaciones		
Material	Acero carbono ASTM A105 ¹	
Presiones	900 p.s.i. a 454°C 2.220 p.s.i. a 38°C	
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 3.330 p.s.i. Asiento 2.442 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.	
Diseño	BS 1873	
Normas	Construcción basada en BS 1873 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25	
<small>¹Ver lista de materiales de construcción</small>		

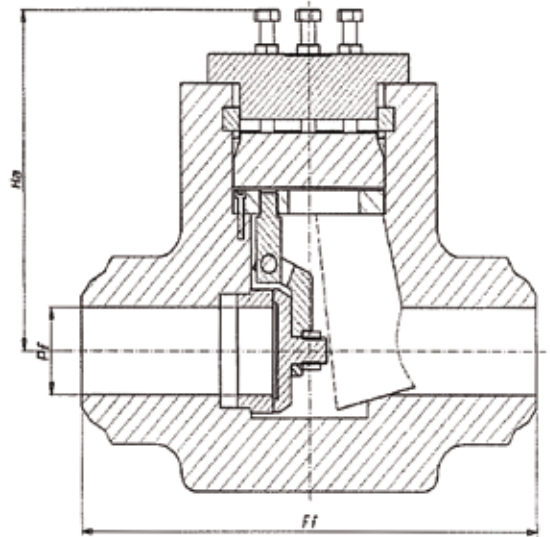
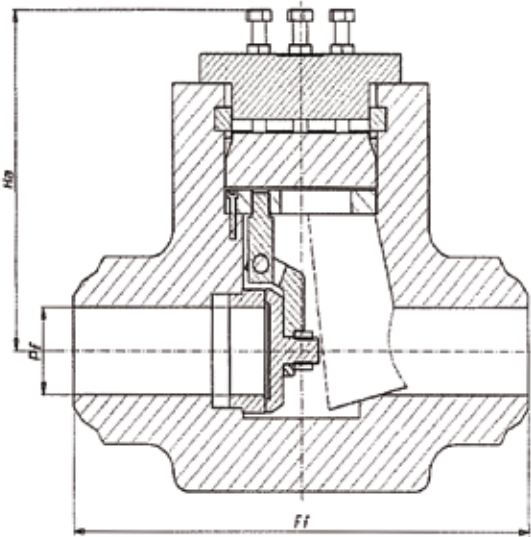


FIG. 80xPS - RETENCIÓN CLAPETA A105/F6 TRIM N° 1 - 900LBS BW *PRESSURE SEAL*

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	3"	305	220	72	70
-	4"	356	323	98	110
-	6"	508	400	146	250
-	8"	660	450	190	500
-	10"	787	505	210	880
-	12"	864	590	245	1620

RETENCIÓN CLAPETA 1500LBS SW/BW *PRESSURE SEAL*



DOUGLAS CHERO RET. CLAPETA Fig. 85xPS

Clase: 1500LBS

VÁLVULA RETENCIÓN A CLAPETA ACERO CARBONO 1500LBS SW/BW

Especificaciones

Material	Acero carbono ASTM A105 ¹
Presiones	1.500 p.s.i. a 454°C 3.705 p.s.i. a 38°C
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 5.575 p.s.i. Asiento 4.100 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.
Diseño	API598, BS EN 12266 (Parte 1)
Normas	Construcción basada en BS 1873 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25

¹Ver lista de materiales de construcción

FIG. 85xPS - RETENCIÓN CLAPETA A105/F6 TRIM N°1 - 1500LBS BW *PRESSURE SEAL*

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	3"	305	220	72	70
-	4"	406	323	98	110
-	6"	559	400	146	250
-	8"	711	450	190	500
-	10"	864	505	210	880
-	12"	864	590	245	1620

CHECKVALVES

RETENCIÓN CLAPETA 2500LBS SW/BW *PRESSURE SEAL*

DOUGLAS CHERO RET. CLAPETA Fig. 215xPS		Clase: 2500LBS
VÁLVULA RETENCIÓN A CLAPETA ACERO CARBONO 2500LBS SW/BW		
Especificaciones		
Material	Acero carbono ASTM A105 ¹	
Presiones	2.500 p.s.i. a 454°C 6.170 p.s.i. a 38°C	
Pruebas	Hidráulica (mínima): Cuerpo 9.255 p.s.i. Asiento 6.787 p.s.i. Aire bajo el agua: Asiento 85 p.s.i.	
Diseño	API 598, BS EN 12266 (Parte 1)	
Normas	Construcción basada en BS 1873 Socket Welding ASME B16.11 Butt Welding ASME B16.25	
<small>¹Ver lista de materiales de construcción</small>		

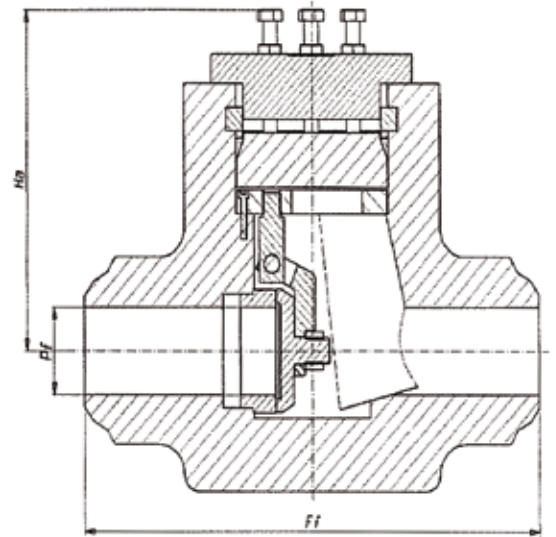


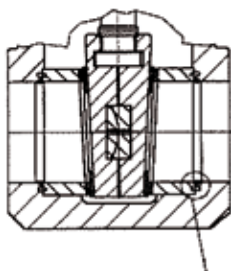
FIG. 215xPS - RETENCIÓN CLAPETA A105/F6 TRIM N° 1 - 2500LBS BW *PRESSURE SEAL*

Código	DN	Ff (mm)	Ha (mm)	Pf (mm)	Peso (kg)
-	3"	368	276	57	90
-	4"	457	290	75	120
-	6"	610	380	110	300
-	8"	762	486	147	700
-	10"	864	500	185	850
-	12"	864	600	218	1300

ALGUNOS DETALLES DE LA CONSTRUCCIÓN DE LAS VÁLVULAS PRESSURE SEAL

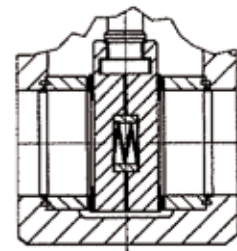
Cuña

La conexión de la cuña posee un diseño de cabeza en forma de "T", de manera que "abrazo" al husillo. El estándar de nuestras válvulas forjadas es cuña partida flexible. Gracias a este diseño, el área de contacto entre cuña y asientos es mayor.



Diseño flexible estándar

Bajo demanda

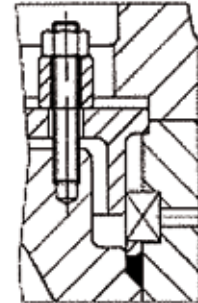


Asientos soldados

Tapa

El diseño Pressure Seal avanzado permite que la tapa sea fácilmente desmontada. El anillo segmentado permanece en la posición correcta gracias al anillo de seguridad.

La junta de grafito, alojada entre camisas de Acero inoxidable F316 a ambos lados, permite un alto grado de estanqueidad.



Empaquetadura

El nuevo diseño de la empaquetadura asegura el sellado mediante anillos a presión de grafito puro, junto con dos anillos de grafito trenzado en la parte superior e inferior. Al mismo tiempo, permite ser utilizado como servicio de vacío y de protección frente a emisión de partículas ("fugitive emissions").

