

KLINGER® Thermica



*Material de plancha calandrada
con base de Mica KLINGER®*

SEALING TECHNOLOGIES

➤ Aplicaciones típicas

Apto para una gran variedad de aplicaciones tales como aceites, combustibles, cáusticos, vapor e hidrocarburos

Temperatura máxima	400° C
Temperatura constante	300° C
Temperatura constante con vapor	250° C
Presión máx.	40 bar

➤ Dimensiones de plancha estándar

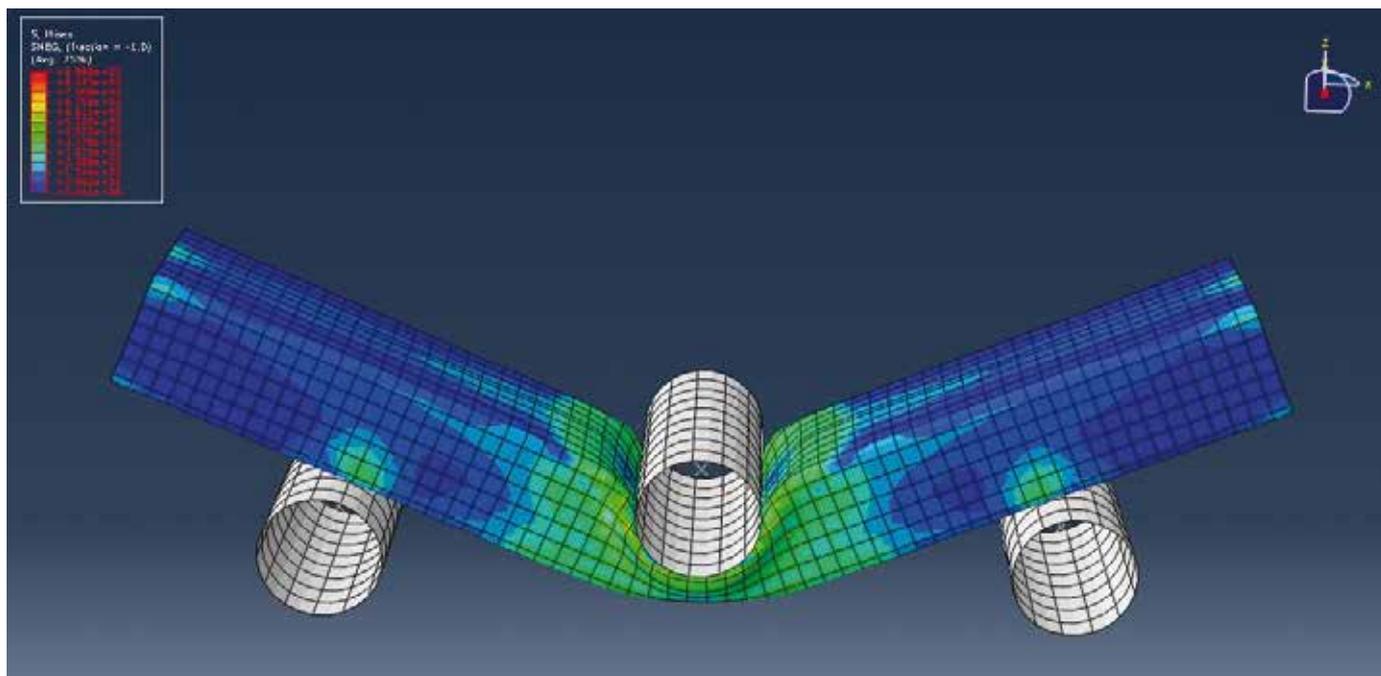
Tamaños: 2000 x 1500 mm.

Espesores estándar: 0.8 mm, 1.0 mm, 2.0 mm y 3.0 mm



Valores típicos para un espesor de 2.0 mm

Compresibilidad ASTM F 36 J		%	12
Recuperación ASTM F 36 J	mín.	%	55
Prueba compresión KLINGER® frío / calor 50 MPa	reducción espesor a 23°C	%	17
	reducción espesor a 300°C	%	13
	reducción espesor a 400°C	%	18
Relajación tensión DIN 52913	50 MPa / 300°C	MPa	28
Relajación tensión BS 7531	40 MPa / 300°C; 1.5 mm	MPa	27
Estanqueidad según BS 7531		ml / mín.	< 1.0
Incremento del espesor ASTM F 146	oil IRM 903: 5h / 150°C	%	8



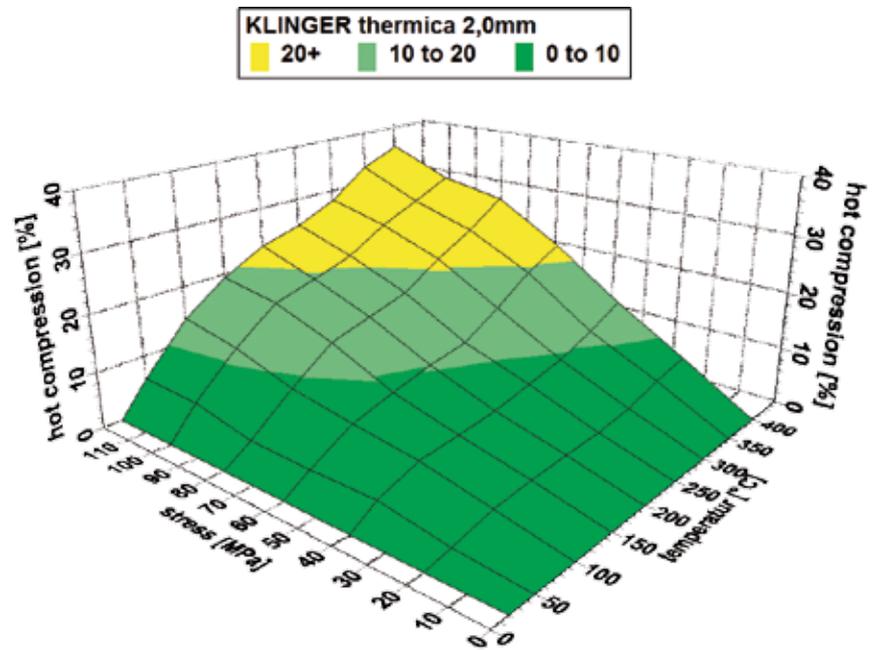
High Temperature Materials

Soporte de cargas

↘ Selección de juntas con diagrama pT

El diagrama pT de KLINGER® supone una guía para determinar la idoneidad de un material concreto de junta para una aplicación específica en función únicamente de la presión y la temperatura.

Se ha de tener en cuenta que otras fuerzas tales como la fluctuación de cargas pueden afectar de forma significativa al análisis de la junta. Remitirse siempre a las tablas de resistencia química.



Presión / Temperatura

↘ Áreas de Aplicación

- ① En la zona 1, el material de junta es normalmente apto, sujeto a compatibilidad química
- ② En la zona 2, puede ser adecuado pero es recomendable hacer una evaluación técnica
- ③ En la zona 3, no instalar la junta sin hacer antes un análisis técnico

