



## Desulfuración C. Térmica Compostilla Cubillos del Sil (León)



Cliente/customer

Endesa

**Endesa** es una de las mayores empresas eléctricas del mundo, la primera compañía eléctrica española y la principal multinacional privada de Latinoamérica, manteniendo una posición relevante en otros sectores energéticos como gas, cogeneración y energías renovables.

En el plan estratégico presentado por la compañía para el periodo 2011-2015, contempla entre otras prioridades una apuesta decidida por el mantenimiento de su posición de liderazgo en el mercado ibérico y en Latinoamérica.



Constructora/constructor

Duro Felguera/Hitachi

**"S.A. de Obras y Servicios, COPASA"** es una empresa de construcción y servicios que, desde su fundación en el año 1985, ha tenido una trayectoria de crecimiento constante y sostenido, experimentando un proceso de diversificación tanto geográfico como en actividades de negocio.

La amplia experiencia adquirida a lo largo de más de veinte años de actividad le ha dotado de la capacidad necesaria para llevar a cabo proyectos de todo tipo: Obras Ferroviarias, Carreteras, Obras Hidráulicas, Obras Portuarias, Edificios Públicos, Edificios Residenciales, Edificios Hospitalarios, etc.

Duro Felguera is a service company which develops large industrial projects for third parties as an Engineering, Procurement and Construction (EPC) contractor.



## Descripción del proyecto

### DESULFURACIÓN CENTRAL TÉRMICA COMPOSTILLA (LEÓN)

La Central térmica Compostilla II es una instalación termoeléctrica de ciclo convencional alimentada por carbón, situada junto al río Sil en el término municipal de Cubillos del Sil, en la provincia de León (España).

Consta de 4 grupos térmicos (tras el desmantelamiento del grupo 1) que generan 1.341 MW. Es propiedad de la empresa Endesa, y debe su

nombre a la antigua central de Compostilla, a la que sustituyó, y que se ubicaba en la cercana localidad de Ponferrada.

Compostilla I fue la primera planta de producción de Endesa, y fue inaugurada a principios de los años 50 en Ponferrada. En la década de los 60 se creó Compostilla II, puesta en marcha en 1972 y la segunda en importancia de España, por detrás de la central térmica de As Pontes.

## Clave del éxito

Las claves del éxito de este proyecto residen, fundamentalmente, en la capacidad de Saidi para realizar un asesoramiento técnico que permite, en cada caso, cumplir con los requisitos del cliente.

Por otra parte, se ha efectuado una ingeniería aplicada en las alargaderas de las válvulas de compuerta de cierre elástico enterradas, que ha supuesto la total satisfacción del cliente.



### HOJA DE PROYECTO

DESULFURACIÓN C. TÉRMICA COMPOSTILLA (LEÓN)				ENVIRONMENT
Cliente final	ENDESA	Constructora	Duro Felguera/Hitachi	
Localización	Cubillos del Sil (León)	Fecha	2007	
TIPO DE VALVULA	RATING	DIAMETRO	MATERIALES	
Compuerta Globo Retención	Forjadas DOUGLAS CHERO 800LBS y Fundidas SUFA 150/300LBS	1/2" - 2"	Acero carbono A105 y A216 WCB	
Bola	RK Roscadas 150LBS (Bridas y soldar)	1/2" - 4"	Acero carbono e inoxidable	
Mariposa	Wafer 150LBS (manuales y con actuador neumático)	2" - 48"	Fund. Nodular / Hastelloy C / EPDM	
Seguridad	-	-	-	
Otros	-	-	-	
Notas				
Instrumentación	-	Sellado	Juntas KLINGER®	
Claves de éxito				
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Project management</li> <li>- EPC-Global Partner</li> <li>- Industry Solution Experience</li> </ul>				

## Project summary

### DESULFURIZATION COMPOSTILLA THERMAL POWER PLANT (LEÓN)

The Compostilla II thermal power plant is a conventional cycle thermo-electric plant fueled by coal, next to the river Sil in the municipality of Cúbillos del Sil, in the province of León (Spain).

Consists of 4 thermal units (after dismantling the group 1) to generate 1,341 MW. It is owned by Endesa, and owes its name to the former

headquarters of Compostilla, which it replaced, which was located in the nearby town of Ponferrada.

Compostilla I was the first production plant of Endesa, and was inaugurated in the early 50's in Ponferrada. In the 60's was created Compostilla II, launched in 1972 and Spain's second largest, behind the As Pontes power plant.



## Keys to success

The keys to the success of this project lies primarily on the ability to perform a Saidi expertise that allows, in each case, meet customer requirements.

On the other hand, Saidi has been made an applied engineering for extensions of the resilient seated gate valves, which led to the total customer satisfaction.



### PROJECT DATA SHEET

DESULFURIZATION COMPOSTILLA THERMAL POWER STATION (LEÓN)				ENVIRONMENT
End user	ENDESA	Constructor	Duro Felguera/Hitachi	
Location	Sta. María del Páramo (León)	Date	2007	
VALVE TYPE	RATING	SIZE	MATERIALS	
Gate Globe Check	DOUGLAS CHERO Forged valves Class 800 and SUFA cast valves Class 150/300	1/2" - 2"	Carbon steel A105 & A216 WCB	
Ball	RK Thr. Class 150 (Flanged and Socket weld)	1/2" - 4"	Carbon and Stainless steel	
Butterfly	Wafer 150LBS (lever operated and actuated)	2" - 48"	Nodular Cast Iron / Hastelloy C / EPDM	
Diaphragm	-	-	-	
Others	-	-	-	
Notes				
Instrumentation	-	Sealing	KLINGER® gaskets C4324	
Keys to success				
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Project management</li> <li>- EPC-Global Partner</li> <li>- Industry Solution Experience</li> </ul>				

Connect  
with Quality

>> connect with [www.saidi.es](http://www.saidi.es)

