

Planta termosolar HELIOS II Arenas de San Juan (C. Real)



Cliente/customer

Abengoa es una empresa tecnológica que aplica soluciones innovadoras para el desarrollo sostenible en los sectores de infraestructuras, medio ambiente y energía, aportando valor a largo plazo a sus accionistas desde una gestión caracterizada por el fomento del espíritu emprendedor, la responsabilidad social, la transparencia y el rigor.

ABENER

ABENER

Abengoa is a technology company that applies innovative solutions for sustainable development in the infrastructure, environment and energy sectors; adding long-term value for our stockholders through the encouragement of entrepreneurship, social responsibility, as well as transparency and efficiency in management.



Ingeniería/Engineering

TEYMA España es una sociedad española constituida en el año 2008 como subsidiaria de Abengoa. Teyma España cuenta con 350 colaboradores y mantiene sus oficinas en Sevilla, en el Centro Tecnológico Palmas Altas (CTPA). Desde su fundación, su actividad ha estado centrada en la ejecución de proyectos de ingeniería y construcción de plantas de biocombustibles y energías renovables. Teyma España también trabaja como EPC en la construcción de proyectos "llave en mano" a nivel internacional.

TEYMA

TEYMA

TEYMA España is a Spanish company created in 2008 as a subsidiary of Abengoa. Teyma España has 350 employees and has its offices in Palmas Altas Technology Center (CTPA) in Seville. Since its foundation, the company has centered its activities in engineering project management and the construction of biofuel and renewable energy plants.

Teyma España also operates as an EPC contractor for turn key projects.





Descripción del proyecto

CENTRAL TERMOSOLAR HELIOS II

(Arenas de San Juan, Ciudad Real)

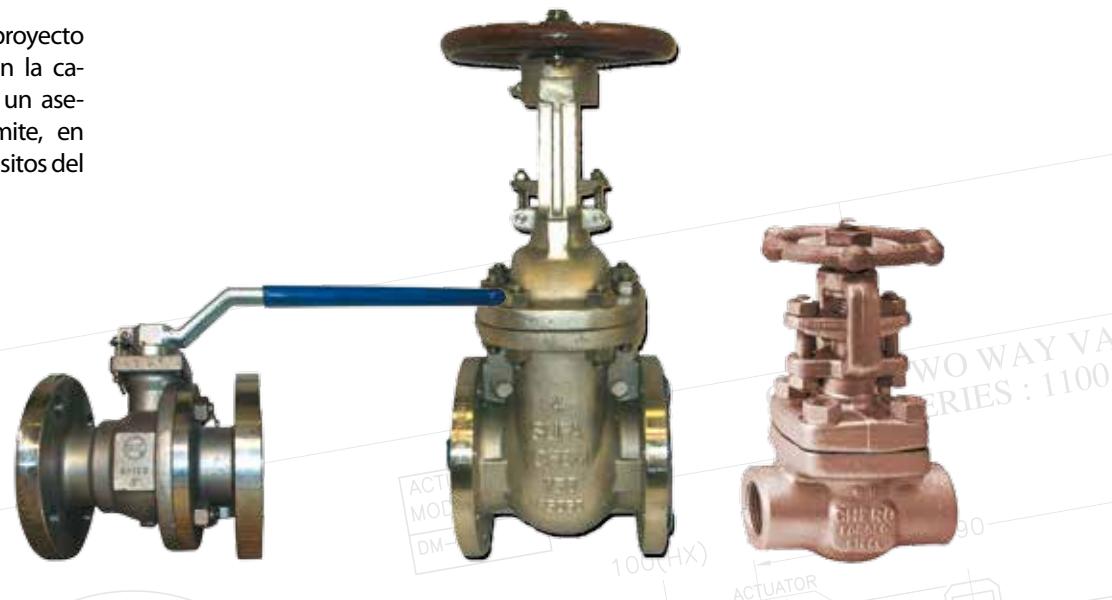
Campo solar de 300.000 m² compuesto por colectores solares cilindro parabólicos y una isla de potencia que albergará los equipos de generación como la turbina y el generador de 50 MW.

Central termosolar de 50 MW para la producción de energía eléctrica mediante un sistema de captación y concentración de rayos solares con espejos cilindro parabólicos que calientan un aceite térmico, utilizado para generar vapor sobre calentado que alimenta una turbina de vapor.



Clave del éxito

Las claves del éxito de este proyecto residen, fundamentalmente, en la capacidad de Saidi para realizar un asesoramiento técnico que permite, en cada caso, cumplir con los requisitos del cliente.



HOJA DE PROYECTO			
PLANTA TERMOSOLAR HELIOS II (Arenas de San Juan, Ciudad Real)			GREEN ENERGY
Cliente final	UTE ABENER TEYMA	Ingeniería	
Localización	Ciudad Real (Spain)	Fecha	2011
TIPO DE VALVULA	RATING	DIAMETRO	MATERIALES
Compuerta Globo Retención	Válvulas fundidas SUFA 150 y 300LBS Válvulas forjadas DOUGLAS 800 y 1500LBS	1/2" a 10"	Acero carbono e inoxidable
Bola	RK	1/2"	Acero carbono
Mariposa			
Seguridad			
Otros			
Notas			
Instrumentación		Sellado	-
Claves de éxito			
<ul style="list-style-type: none"> - Project management - EPC-Global Partner - Industry Solution Experience 			



Project summary

HELIOS II Solar Thermal Power plant (Arenas de San Juan, Ciudad Real - Spain)

The plant will have 300,000 m² (3,229,173 ft²) parabolic trough collector solar field and a power block which will accommodate power equipment, such as the turbine and the 50 MW generator.

EPC contracts for 50 MW solar thermal power plants, to produce electrical power using a system of collection and concentration of solar rays with parabolic troughs, which heat up a thermal oil, which is then used to generate superheated steam to feed a steam turbine generator.



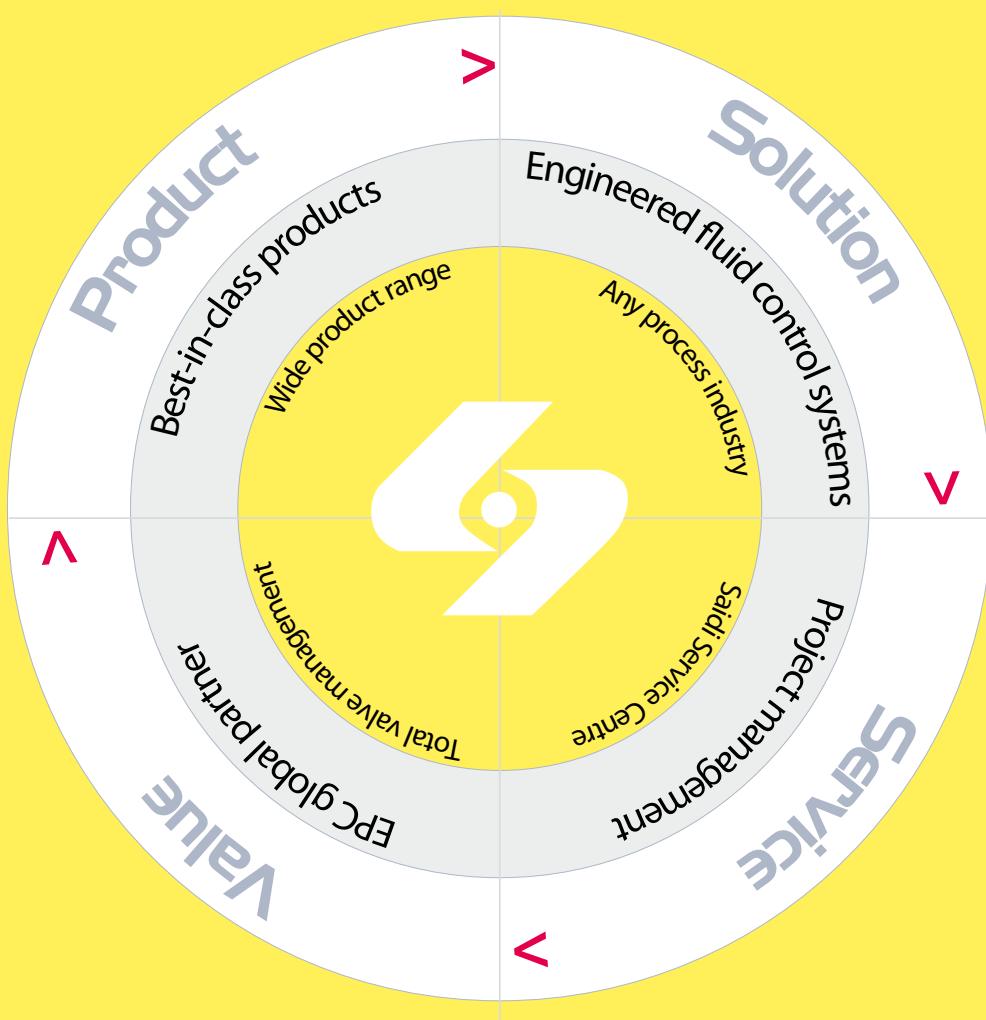
Keys to success

The keys to the success of this project lies primarily on the ability to perform a Saidi expertise that allows, in each case, meet customer requirements.

CONTROL VALVE SPECIFICATIONS			
ITEM NO./QTY.	53 /01 NO.	PROJECT DATA SHEET	
TAG NO.	3LBB40-AA491	GREEN ENERGY	
CR NO.	VX-04049	PROJECT DATA SHEET	
ITEM NO./QTY.	53 /01 NO.	PROJECT DATA SHEET	
VALVE TYPE	RATING	SIZE	MATERIALS
Gate Globe Check	SUFA Cast steel valves 150 and 300LBS DOUGLAS Forged valves 800 and 1500LBS	1/2" up to 10"	Carbon and Stainless steel
Ball	RK	1/2"	Carbon Steel
Butterfly			
Safety			
Others			
Notes			
Instrumentation	-	Sealing	-
Keys to success			
<ul style="list-style-type: none"> - Project management - EPC-Global Partner - Industry Solution Experience 			

Connect
with Quality

>> connect with www.saidi.es



*The KLINGER® company in Spain

Av. del Llano Castellano, 15
28034 Madrid
T 91 358 12 12 | F 91 358 04 88
gral@saidi.es