



Plataforma Solúcar PS10 *Sanlúcar la Mayor (Sevilla)*



solutions for industry

■ ■ Cliente/customer

ABENGOA

Abengoa es una empresa tecnológica que aplica soluciones innovadoras para el desarrollo sostenible en los sectores de infraestructuras, medio ambiente y energía, aportando valor a largo plazo a sus accionistas desde una gestión caracterizada por el fomento del espíritu emprendedor, la responsabilidad social, la transparencia y el rigor.

Abengoa is a technology company that applies innovative solutions for sustainable development in the infrastructure, environment and energy sectors; adding long-term value for our stockholders through the encouragement of entrepreneurship, social responsibility, as well as transparency and efficiency in management.

ABENGOA



Descripción del proyecto

PLANTA TERMOSOLAR PS10 Sanlúcar la Mayor (Sevilla)

La PS10 es una central termo-eléctrica situada en Sanlúcar la Mayor, Sevilla, España.

PS10 es una planta termosolar de concentración. Trabaja según el concepto de generación directa de vapor saturado a temperatura y presión relativamente bajas (250°C y 40 bar). Está compuesta por un

gran campo de helióstatos, espejos móviles que reflejan y concentran la radiación solar que reciben sobre el receptor situado en la parte superior de una torre de 100m de altura.

La principal aportación del proyecto PS10 al desarrollo de esta tecnología es la de ser la primera planta solar térmica de torre a escala mundial, que produce electricidad de una forma estable y comercial.



Clave del éxito

Saidi ha colaborado en este proyecto con Abener Energía en el **suministro de valvulería y sellado** (válvulas de bola Iso y RK, válvulas fundidas SUFA de compuerta, globo, retención, válvulas forjadas Douglas Chero, etc).

La **colaboración entre departamentos** así como el **esfuerzo realizado para cumplir todas las normativas han sido el punto clave** para cumplir con éxito todas las expectativas y devolver la **confianza depositada por Abener** con nosotros para realizar este proyecto.



HOJA DE PROYECTO

PLANTA TERMOSOLAR PS10 SANLUCAR LA MAYOR				GREEN ENERGIES
Cliente final	Abengoa	Ingeniería	-	Alcance: 1.000 uds
Localización	Sevilla	Fecha	2008	
TIPO DE VALVULA	RATING	DIAMETRO	MATERIALES	
Compuerta Globo Retención	150 a 1500 LBS	1/2" - 24"	WCB, CF8M, A105 y 316L	
Bola	150/300LBS y 1000WOG	1/2"-6"	WCC, CF8M	
Mariposa	PN10 y 150LBS	2"-24"	GGG40 y ASTM A395	
Seguridad	-	-	-	
Otras	-	-	-	
Notas	Válvulas manuales y con reductor manual tipo cónico			
Instrumentación	-	Sellado	Juntas Klinger®	
Claves de éxito				
<ul style="list-style-type: none"> - Project management - Off-the-shelf delivery - Industry Solution Experience - Best in class products / Wide products range - Quality 				

Project summary

Thermosolar Power plant PS10 Sanlúcar la Mayor (Sevilla)

The PS10 is a thermoelectric head plant placed in Sanlúcar la Mayor, Sevilla, Spain.

PS10 is a plant termosolar of concentration. It works according to the concept of direct generation of satu-

rated steam to relatively low temperature and pressure (250°C and 40 bar). It is composed by a great field of heliostats, mobile mirrors that reflect and concentrate the solar radiation that they receive on the recipient placed in the top part of a tower of 100m of height. The principal contribution of the project PS10 to the development of this technology is

that of being the first solar thermal plant of tower on a worldwide scale, that produces electricity of a stable and commercial form.

Keys to success

Saidi has cooperated in this project with Abener Energía in the **supply of valves and sealing** (KITZ ISO and RK® ball valves, SUFA® Cast steel gate, globe and check valves, DOUGLAS CHERO forged valves, etc).

The **cooperation between departments** as well as the **effort to fulfill all the regulations** has been the **key to success** for all the expectations and to return the **confidence deposited by Abener** with us for this project.



PROJECT DATA SHEET

PLANTA TERMOSOLAR PS10 SANLUCAR LA MAYOR				GREEN ENERGIES
End user	Abengoa	EPC	-	Scope: 1.000 units
Location	Sevilla	Date	2008	
VALVE TYPE	RATING	SIZE	MATERIALS	
Gate Globe Check	150 to 1500 LBS	1/2" - 24"	WCB, CF8M, A105 & 316L	
Ball	150/300LBS & 1000WOG	1/2"-6"	WCC, CF8M	
Butterfly	PN10 y 150LBS	2"-24"	GGG40 & ASTM A395	
Diaphragm	-	-	-	
Other	-	-	-	
Notes	Manual and gear operated valves			
Instrumentation	-	Sealing	Klinger® gaskets	
Keys to success				
<ul style="list-style-type: none"> - Project management - Off-the-shelf delivery - Industry Solution Experience - Best in class products / Wide products range - Quality 				

Connect
with Quality

>> connect with www.saidi.es

