



Planta de purines *Polán (Toledo)*



■ Cliente/customer

Sener

SENER es una empresa de ingeniería, consultoría e integración de sistemas, cuyo principal objetivo es proporcionar a sus clientes las soluciones tecnológicamente más eficientes.

SENER Grupo de Ingeniería apuesta por la eficacia de sus soluciones tecnológicas como base de nuevas iniciativas industriales y da un paso más involucrándose en su accionariado, gestión y desarrollo. A partir de 1985, SENER decidió extender sus actividades e inversiones a la industria y, desde entonces, desarrolla su actividad en tres áreas fundamentales: ingeniería, industria aeroespacial, energía y medioambiente.

Como ingeniería multidisciplinar, especialistas en un amplio abanico de tecnologías aplican sus conocimientos a proyectos de diferentes campos de actividad: Aeroespacial y Sistemas, Civil, Arquitectura, Comunicaciones, Energía y Procesos, Naval, Sistemas de Actuación y Control y Vehículos.

SENER is an engineering, consultancy and systems integration company whose main objective is to provide its clients with the most efficient technological solutions to their requirements.

SENER Grupo de Ingeniería counts on the efficacy of its technological solutions as the basis of new industrial initiatives and takes one more step by being involved with shareholders, management and development. It was in 1985 when SENER decided to extend its activities and investment to industry, and since then it has been developing its activity in three fundamental areas: Engineering, Aerospace Industry, Power and Environment.

As a multidisciplinary engineering firm, specialists in a broad range of technologies apply their knowledge to projects in different fields of activity: Aerospace and Systems, Civil Works, Architecture, Communications, Power and Processes, Marine, Actuation and Control Systems and Vehicles.



Descripción del proyecto

PLANTA DE PURINES DE POLAN

Para comienzos de este nuevo año está previsto que se pongan en marcha la instalación de tratamiento de purines de porcino con producción de biogás. La empresa de ingeniería Sener se encarga de la construcción de esta planta situada en Toledo y que disponen de una avanzada tecnología que mejora la eficiencia energética.

El tratamiento del purín permite producir unas 5.000 toneladas por planta al año de un fertilizante orgánico-mineral sólido. El agua, separada del purín, se recicla, para emplearla en la refrigeración de la unidad de cogeneración.

Se aumenta la producción de biogás en la biodigestión anaerobia, primera etapa de su tratamiento. Según informaciones aportadas por

Sener, con ello se aumenta la cantidad de energía eléctrica renovable producida en la cogeneración de gas natural anexa, que aporta el calor necesario para el proceso y genera electricidad con una potencia de 16 MW.



Clave del éxito

A través del cliente instalador, la ingeniería se puso en contacto con nosotros para llevar a cabo la labor del suministro de valvulería para esta innovadora planta de purines.

La **clave del éxito** en este proyecto ha sido el **asesoramiento técnico para la elección de materiales en proyectos críticos**.

Nuestra experiencia en proyectos similares ha sido clave para lograr que las válvulas elegidas hayan sido las correctas para cumplir con las especificaciones requeridas.



HOJA DE PROYECTO

PLANTA DE PURINES DE POLAN				ENVIRONMENT
Cliente final	Sener	Ingeniería	Sener	Alcance > 4.300 uds
Localización	Polán (Toledo)	Fecha	2008-2009	
TIPO DE VALVULA	RATING	DIAMETRO	MATERIALES	
Compuerta	PN10/16	2"-10"	Hierro/Inox, Inox/Inox	
Globo	PN10/16	2"-8"	Hierro/Inox, Inox/Inox	
Retención	PN10/16	2"-12"	Inox, Fund. nodular	
Bola	PN63 1000WOG, PN10/16	1/2"-1.1/2" 2"-8"	Acero carbono, acero inoxidable, hierro fundido	
Mariposa	PN10/16	2"-16"	Fund. nodular/Inox/EPDM, Fund. nodular/Inox/Viton	
Diafragma	150LBS	2.1/2"-4"	Hierro ebonitado	
Otras (filtros)	PN16		Hierro	
Notas	Compuerta, globo y retención en dúplex y superdúplex			
Instrumentación	-		Sellado	Juntas Klinger®
Claves de éxito				
<ul style="list-style-type: none"> - Project management - Off-the-shelf delivery - Industry Solution Experience - Best in class products / Wide products range - Quality 				

Project summary

POLAN PURINES'S PLANT

At the beginning of this year it is foreseen to start the installation of treatment of purines with production of biogas. The engineering company Sener takes charge of the construction of this plant placed in Toledo and that has an advanced technology that improves the energetic efficiency.

The purin treatment allows to produce approximately 5.000 tons for plant to the year of an organic - mineral solid fertilizer. The water is separated from the purín, retracts, to use it in the refrigeration of the unit of cogeneration.

The production of biogas increases in the anaerobic biodigestion, the first stage of his treatment. According to information contribu-

ted by Sener, with it there increases the quantity of renewable electric power produced in the attached cogeneration of natural gas, that contributes the necessary heat for the process and generates electricity with a power of 16 MW.



Keys to success



Across the client installer, the engineering put in touch with us to carry out the labor of the supply of valvulería for this innovative plant(floor) of purines.

The **key of the success** in this project has been the **technical advice for the choice(election) of materials in critical projects.**

Our experience in similar projects has been key to achieve that the chosen valves have been the correct ones to expire with the needed specifications.

PROJECT DATA SHEET

POLAN PURINES'S PLANT				ENVIRONMENT
End user	Sener	EPC	Sener	Scope > 4.300 units
Location	Polán (Toledo)	Date	2008-2009	
VALVE TYPE	RATING	SIZE	MATERIALS	
Gate	PN10/16	2"-10"	Iron/Stainless, Stainless/Stainless	
Globe	PN10/16	2"-8"	Iron/Stainless, Stainless/Stainless	
Check	PN10/16	2"-12"	Stainless, Nodular smelting	
Ball	PN63 1000WOG, PN10/16	1/2"-1.1/2" 2"-8"	Steel carbon, Stainless steel, cast iron	
Butterfly	PN10/16	2"-16"	Nodular smelting/Inox/EPDM, Nodular smelting/Stainless/Viton	
Diaphragm	150LBS	2.1/2"-4"	Ebonited iron	
Other (Strainer)	PN16		Ebonited iron	
Notes	Gate, globe & check in dúplex and superduplex			
Instrumentation	-		Sealing	Klinger® gaskets
Keys of success				
<ul style="list-style-type: none"> - Project management - Off-the-shelf delivery - Industry Solution Experience - Best in class products / Wide products range - Quality 				

Connect
with Quality

>> connect with www.saidi.es

